Этикетировщик под вашу тару: визуальный справочник по типам упаковки

Инженерный подбор механических узлов под различные типы контейнеров

Геометрия и материал тары определяют конструкцию прижимных механизмов, тип обкатки и датчиков оборудования.

Сравнительная таблица и технические параметры:

Тип тары	Особенности поведения на конвейере	Рекомендуемая комплектация
Цилиндрическая ПЭТ бутылка	Возможна деформация при сжатии	Линейный обкатчик с мягким ремнем
Стеклянная банка	Жесткая, но имеет допуски по диаметру	Пневматический 3-роликовый обкатчик
Плоская канистра 1-5 л	Смещение центра тяжести, парусность	Верхний прижимной конвейер + делитель
Овальный флакон (шампунь)	Требуется ориентация перед наклейкой	Двусторонний аппликатор с ориентатором
Коробка / картонная пачка	Плоская поверхность сверху/сбоку	Верхний или боковой плоский аппликатор
Пластиковое ведро с ручкой	Конусность стенок, помеха от дужки	Специальный узел опрокидывания ручки + наклон

Практические рекомендации и инженерные выводы:

- При конусности тары свыше 1.5 градусов стойка аппликатора обязательно оснащается угловым микровинтом.
- Для тары с ребрами жесткости применяются специальные валики из вспененного силикона.

Нужна консультация ведущего инженера?
Специалисты завода «ПрактикМ» бесплатно разработают компоновку и рассчитают коммерческое предложение под ваши задачи в течение 1 рабочего дня.
Телефон: +7 (495) 677-97-37 • Email: zakaz@praktikm.ru