Шаблон технического задания для этикетировщика

Официальный инженерный опросный лист для конструкторского расчета

Грамотно составленное ТЗ гарантирует 100% повторяемость позиционирования этикетки и исключает переделки оборудования при вводе в эксплуатацию.

Сравнительная таблица и технические параметры:

Раздел ТЗ	Обязательные параметры	Пример заполнения
1. Продукт и тара	Материал, форма (цилиндр/конус/плоская), размеры	ПЭТ-бутылка 0.5 л и 1.0 л, диаметр 65 и 82 мм
2. Этикетка	Тип (самоклейка/БОПП), ширина, длина, намотка	Самоклеящаяся, 70х120 мм, намотка наружу (№8)
3. Производительность	Требуемая скорость выпуска	2 500 бут./час номинал, 3 500 бут./час пик
4. Условия среды	Температура, влажность, взрывозащита	Цех розлива, +18..+24°С, нормальная среда
5. Интеграция	Направление линии, высота конвейера	Слева направо, высота цепи 900 ± 50 мм

Практические рекомендации и инженерные выводы:

- Приложите чертеж или 3D-модель тары с указанием зоны нанесения этикетки.
- Укажите необходимость датера (термоструйный маркиратор или термотиснение риббоном).
- Укажите необходимость ориентатора для позиционирования по ручке, шву или рельефу.

Нужна консультация ведущего инженера?
Специалисты завода «ПрактикМ» бесплатно разработают компоновку и рассчитают коммерческое предложение под ваши задачи в течение 1 рабочего дня.
Телефон: +7 (495) 677-97-37 • Email: zakaz@praktikm.ru