Комплексные автоматические линии розлива жидкостей: технический обзор

Архитектура построения высокопроизводительных участков фасовки

Современная линия розлива — это синхронизированный комплекс, включающий ополаскиватель, дозатор, укупорщик, этикетировщик и групповой упаковщик в термоусадочную пленку.

Сравнительная таблица и технические параметры:

Технологический блок	Модели ПрактикМ / ORSHANG	Принцип работы и преимущества
1. Подача и ориентация	Столы СП-1000, элеваторы пробок	Автоматическая выдача тары на конвейер без замятий
2. Блок розлива	Серии AL-SD, OS-SL, поршневые Р-ПК	Гравитационный, вакуумный или сервопоршневой долив
3. Укупорочный автомат	УО-2.01, роторные укупоры	Магнитная регулировка крутящего момента затяжки
4. Маркировка ЧЗ	Интегрированные принтеры DataMatrix	100% считывание техническим зрением с отбраковкой
5. Этикетирование	ЭМ-5, ЭМ-62, серия AS	Прецизионная наклейка без пузырей и смещений
6. Групповая упаковка	Термоусадочные тоннели серии ТТ	Формирование блоков 2x3, 3x4 в прочную пленку

Практические рекомендации и инженерные выводы:

- Все модули линии связываются по шине CAN/Modbus для автоматической регулировки скорости потока.
- При остановке укупорщика или этикетировщика блок розлива плавно снижает подачу без переполнения конвейера.
- Завод ПрактикМ осуществляет поставку, монтаж, пусконаладку и обучение операторов под ключ.

Нужна консультация ведущего инженера?
Специалисты завода «ПрактикМ» бесплатно разработают компоновку и рассчитают коммерческое предложение под ваши задачи в течение 1 рабочего дня.
Телефон: +7 (495) 677-97-37 • Email: zakaz@praktikm.ru