# 17 ошибок при выборе этикетировщика, стоимостью от 300 тыс. ₽

**Чек-лист предотвращения типовых технологических просчетов при закупке**

Опыт сервисной службы завода «ПрактикМ» показывает, что до 80% проблем на линии возникают из-за неполного ТЗ и несоответствия параметров тары выбранному аппликатору.

## Сравнительная таблица и технические параметры:

| Категория риска | Типовая ошибка закупщика | Инженерное решение ПрактикМ |
|---|---|---|
| Геометрия тары | Игнорирование конусности бутылки | Установка аппликатора с 3D-регулировкой угла наклона |
| Тип этикетки | Покупка датчика без поддержки прозрачки | Ультразвуковой датчик щели (видит любую пленку) |
| Конвейер | Покупка автомата без стабилизатора | Верхний прижимной конвейер для легкой ПЭТ тары |
| Клей Hot-Melt | Неверный подбор температуры клея | Электронный ПИД-термоконтроллер клеевой станции |
| Сервис и ЗИП | Покупка китайского no-name без ЗИП | Склад оригинального ЗИП в Москве, отгрузка за 24 часа |

## Практические рекомендации и инженерные выводы:

- Всегда отправляйте 10-15 образцов тары и рулон этикетки на завод для тестовой прогонки.
- Уточняйте шаг между этикетками на подложке (стандарт 3.0 ± 0.5 мм).
- Обязательно фиксируйте требования к точности (стандарт ПрактикМ: ±0.5 ~ 1.0 мм).

Нужна консультация ведущего инженера?
Специалисты завода «ПрактикМ» бесплатно разработают компоновку и рассчитают коммерческое предложение под ваши задачи в течение 1 рабочего дня.
Телефон: +7 (495) 677-97-37 • Email: zakaz@praktikm.ru